

用户手册

产品名称：麦格米特协议转换网关

产品型号：**WTGNet-MEG**

特色功能：用于麦格米特 MC 系列 PLC 的以太网通讯



1.应用场景

1.1 应用场景

麦格米特协议转换网关，WTGNet-MEG，主要应用于麦格米特 MC 系列 PLC 的数据采集，支持 MD8（RS232）通讯口直接插入，支持 MODBUS RTU/ASCII 协议通讯；采用三通设计，即插即用（自动获取电源，无需额外供电，也可外供 24VDC）。无需修改 PLC 任何参数，编程软件或采集软件通过网关的以太网对 PLC 数据监控和采集，触摸屏可以通过扩展的 MD8M（RS232）口与 PLC 进行通讯。



1.2 产品选型

麦格米特协议转换网关，WTGNet-MEG，主要应用于麦格米特 MC 系列 PLC 的数据采集。

PLC 系列	PLC 型号	产品型号	备注
麦格米特	麦格米特 MC 系列 PLC	WTGNet-MEG	

1.3 特色功能

- 1) 支持多主站通讯，扩展口可以连触摸屏或其他主站；
- 2) 即插即用，无需外供电源，波特率自适应；
- 3) 同时支持 WEB 和参数工具进行参数设置和在线诊断；
- 4) 支持 MODBUS RTU/ASCII 协议通讯，支持上位软件(组态王、MCGS、力控、IFIX、INTOUCH、

- KepWare OPC 服务器等) 访问。
- 5) 支持 MODBUS RTU/ASCII 协议通讯和 ModbusTCP 连接方式, 最多支持 16 个上位机的连接;
 - 6) 以太网集成 ModbusTCP 服务器, 可以通过标准的 Modbus 协议直接和 PLC 通讯;
 - 7) 提供高级语言编程 (如 VB、VC、C#等) 示例, 方便与管理系统对接;

2.安装与参数设置

用户可通过通讯电缆将麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关和现场设备连接起来后, 将麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关固定安装在标准导轨上; 如果设备的通讯口上原本插了设备, 可先将原来的设备拔下, 待麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关插好后, 再将设备插在麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的扩展口上。



安装完成后, 我们通过网线将电脑和麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关连接起来, 可以通过登录 WEB 网页或者参数设置工具两种方式对麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的参数进行设置。为了满足不同需求的用户, 麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的 WEB 网页界面支持中英文两种语言; 为了用户在实际应用中更加方便地管理现场设备, 麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关开放了【设备名称】参数, 用户可以为麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关连接的现场设备命名。

2.1WEB 网页说明

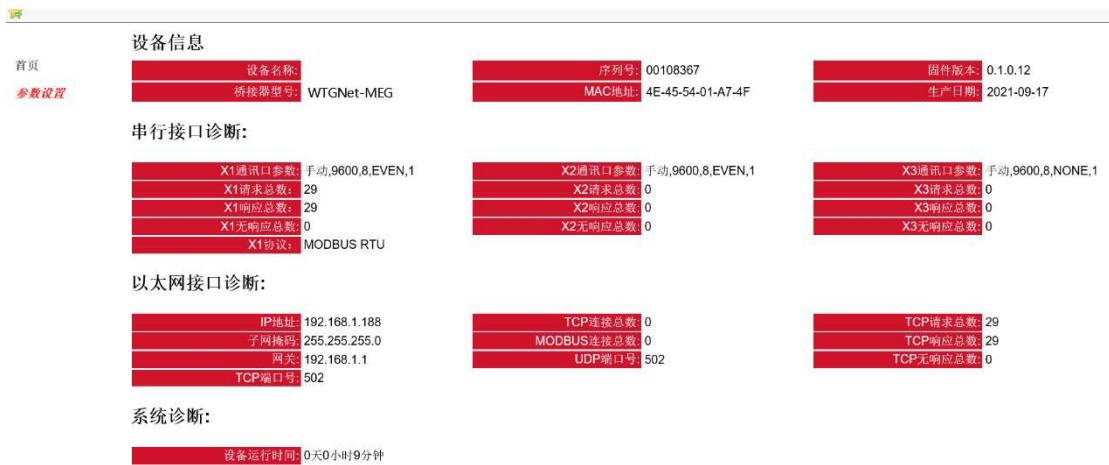
通过 WEB 网页设置麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关参数之前, 需要将电脑的 IP 地址设置成和麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的 IP 地址(出厂时的 IP 地址为 192.168.1.188)

在同一网段。

正确设置好电脑的 IP 地址后，打开浏览器（以 IE 浏览器为例），在浏览器的地址栏输入麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的 IP 地址：192.168.1.188（以出厂时的 IP 为例），点击回车键后，即可打开麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的登录界面：

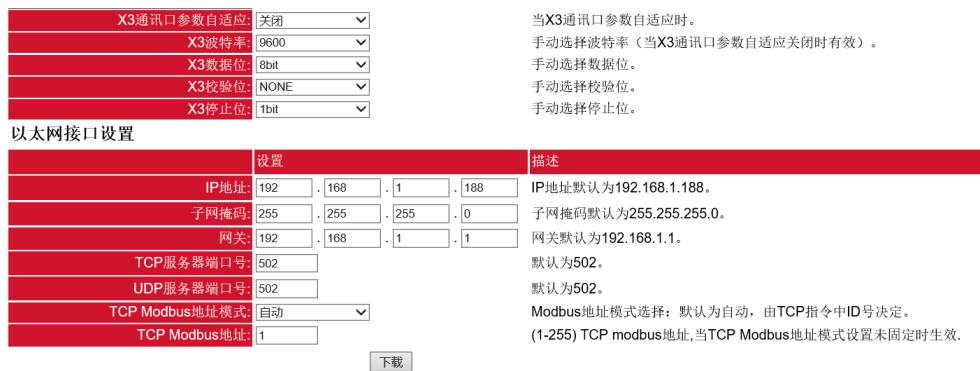


通过【语言选择】选择显示界面为中文或者英文，并在【密码】处输入正确的登录密码后，点击【登录】按钮即可打开麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的首页：



通过首页可以看到麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的运行情况，点击左边导航栏的【参数设置】，进入参数设置页面：





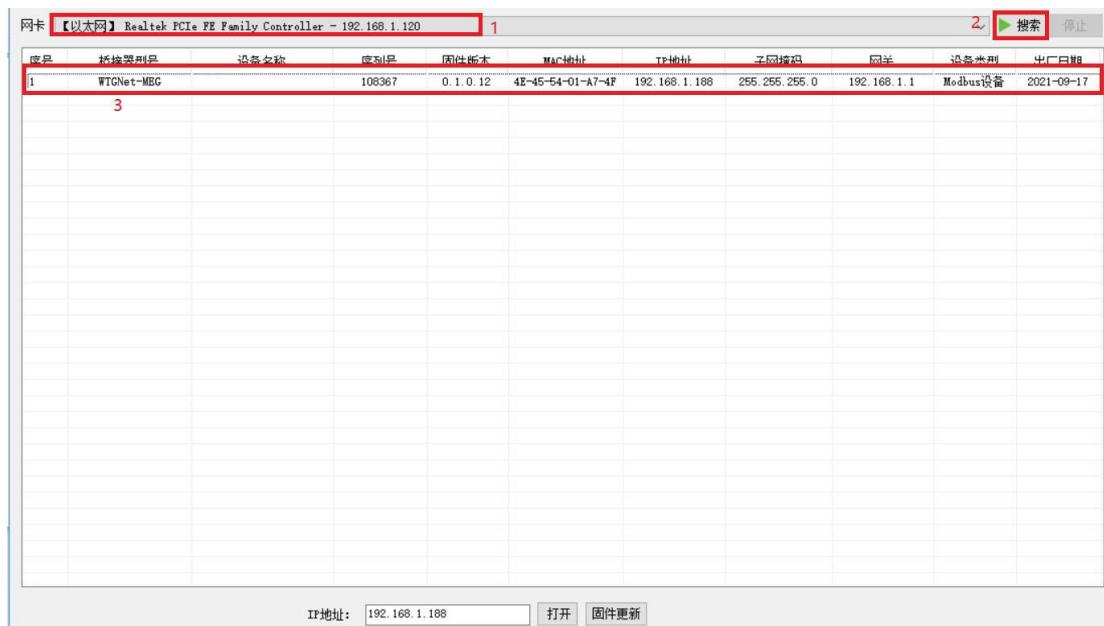
参数说明如下：

- 【设备名称】:** 可以为麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关连接的现场设备命名，例如：
1号空压机，也可以不设置；
- 【密码】和【确认密码】:** 修改登录密码，必须保证两次输入的字符一致，如果不一致或者不设置，登录密码为默认登录密码：**admin**；
- 【通讯口模式选择】:** 根据实际设备通讯口的协议模式设置为 Modbus ASCII 或者 Modbus RTU；
- 【X1 通讯口参数自适应】:** 只支持关闭状态；
- 【X1 波特率】:** 根据实际 PLC 的波特率设置；
- 【X1 数据位】:** 根据实际 PLC 的数据位设置；
- 【X1 校验位】:** 根据实际 PLC 的校验位设置；
- 【X1 停止位】:** 根据实际 PLC 的停止位设置；
- 【X1 口一帧间隔】:** 根据不同设备的响应速度，设置此参数，建议默认；
- 【X1 口重试次数】:** 当设备通讯异常，发送重试命令的次数，建议默认；
- 【X1 口超时】:** 设置 X1 口的通讯超时时间，建议默认；
- 【X2 波特率】:** 根据实际触摸屏的波特率设置；
- 【X2 数据位】:** 根据实际触摸屏的数据位设置；
- 【X2 校验位】:** 根据实际触摸屏的校验位设置；
- 【X2 停止位】:** 根据实际触摸屏的停止位设置；
- 【X3 通讯口参数自适应】:** 只支持关闭状态；
- 【X3 波特率】:** 根据实际设备的波特率设置；
- 【X3 数据位】:** 根据实际设备的数据位设置；
- 【X3 校验位】:** 根据实际设备的校验位设置；
- 【X3 停止位】:** 根据实际设备的停止位设置；
- 【IP 地址】:** 设置麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的 IP 地址；
- 【子网掩码】:** 设置麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的子网掩码；
- 【网关】:** 设置麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的网关；
- 【TCP 服务器端口】:** 设置 TCP 的通讯端口号，建议默认；
- 【UDP 服务器端口】:** 设置 UDP 的通讯端口号，建议默认；
- 【TCP Modbus 地址模式】:** 当为开启状态时，串口通讯的站号由以太网决定；当为关闭状态时，串口通讯的站号由**【TCP Modbus 地址】**参数决定；
- 【TCP Modbus 地址】:** 当**【TCP Modbus 地址模式】**为关闭状态时有效；
修改完参数，点击**【下载】**按钮即可。

2.2 参数设置工具说明

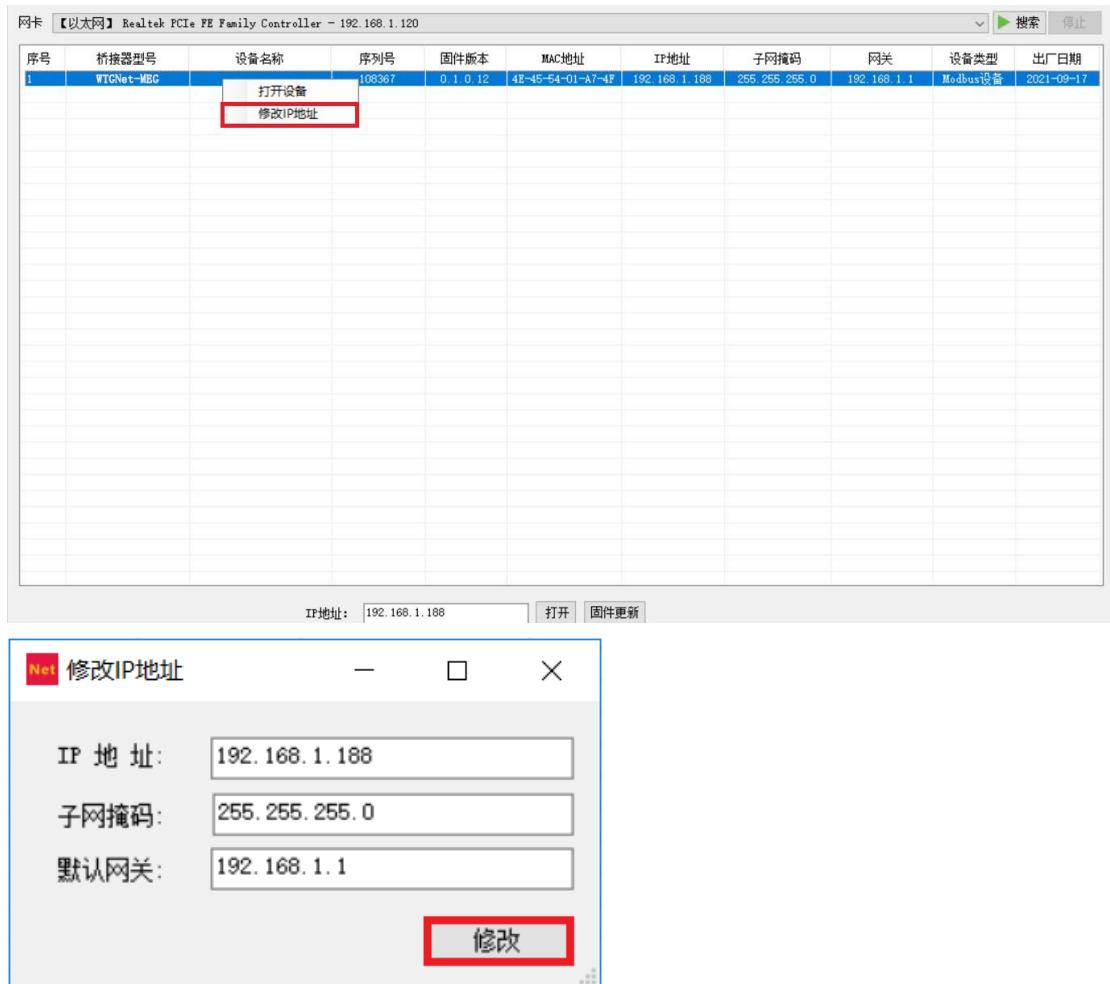
2.2.1 搜索设备

打开参数配置工具 WTGLink，选择电脑和麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关连接的网卡，点击【搜索】按钮，可以搜索到麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关；



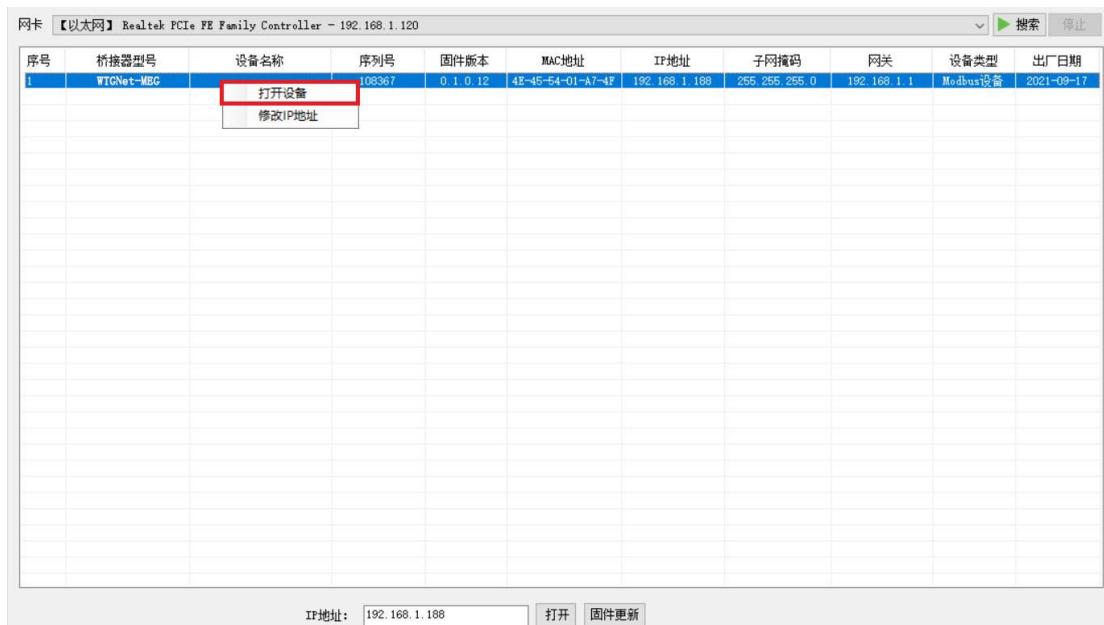
2.2.2 修改 IP 地址

如果要修改麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关 IP 地址、子网掩码、网关参数，可以选中麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关，右键鼠标，选择【修改 IP 地址】，在弹出的对话框中，输入想要修改的 IP 地址、子网掩码、网关后，点击【修改】按钮；



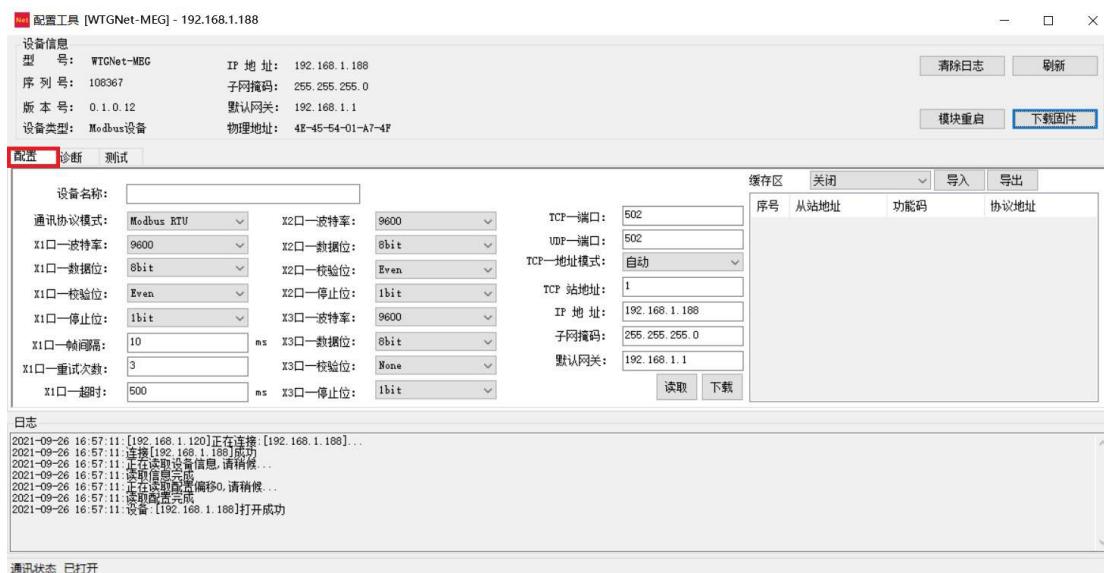
2.2.3 打开设备

选择麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关，右键鼠标，选择【打开设备】可以进入麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的参数设置、诊断、测试页面；



2.2.4 配置界面

打开后配置界面如下:



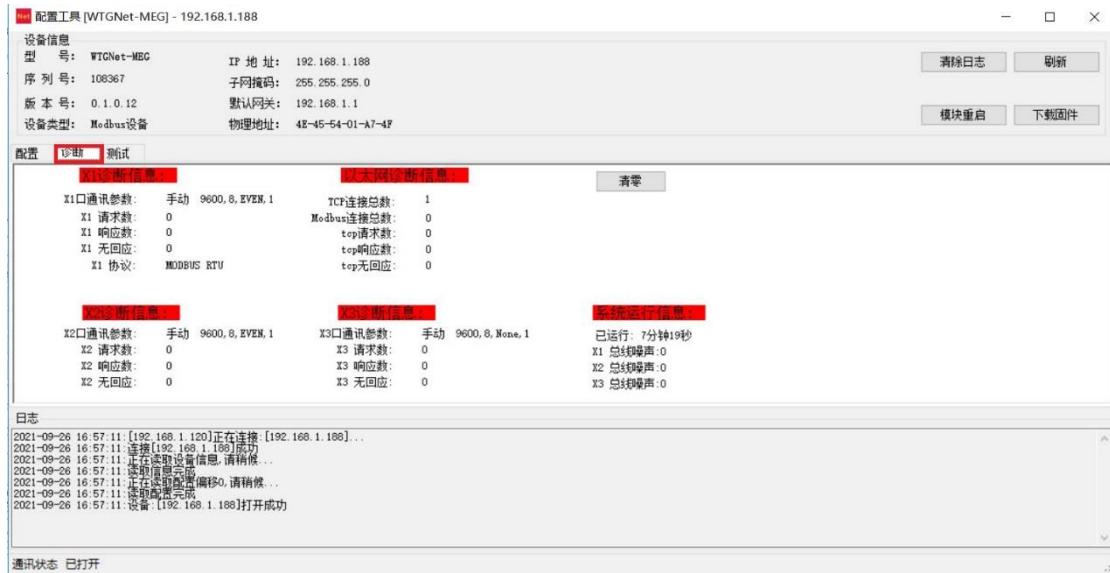
参数说明如下:

- 【设备名称】:** 可以为麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关连接的现场设备命名, 例如:
1号空压机, 也可以不设置;
- 【通讯口模式选择】:** 根据实际设备通讯口的协议模式设置为 Modbus ASCII 或者 Modbus RTU;
- 【X1 波特率】:** 根据实际 PLC 的波特率设置;
- 【X1 数据位】:** 根据实际 PLC 的数据位设置;
- 【X1 校验位】:** 根据实际 PLC 的校验位设置;
- 【X1 停止位】:** 根据实际 PLC 的停止位设置;
- 【X1 口一帧间隔】:** 根据不同设备的响应速度, 设置此参数, 建议默认;

【X1 口重试次数】: 当设备通讯异常，发送重试命令的次数，建议默认；
【X1 口超时】: 设置 X1 口的通讯超时时间，建议默认；
【X2 波特率】: 根据实际触摸屏的波特率设置；
【X2 数据位】: 根据实际触摸屏的数据位设置；
【X2 校验位】: 根据实际触摸屏的校验位设置；
【X2 停止位】: 根据实际触摸屏的停止位设置；
【X3 波特率】: 根据实际设备的波特率设置；
【X3 数据位】: 根据实际设备的数据位设置；
【X3 校验位】: 根据实际设备的校验位设置；
【X3 停止位】: 根据实际设备的停止位设置；
【TCP 端口】: 设置 TCP 的通讯端口号，建议默认；
【UDP 端口】: 设置 UDP 的通讯端口号，建议默认；
【TCP 地址模式】: 当为开启状态时，串口通讯的站号由以太网决定；当为关闭状态时，串口通讯的站号由【TCP 站地址】参数决定；
【TCP 站地址】: 当【TCP 地址模式】为关闭状态时有效；
【IP 地址】: 设置麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的 IP 地址；
【子网掩码】: 设置麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的子网掩码；
【网关】: 设置麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的网关；
修改完参数，点击【下载】按钮即可。

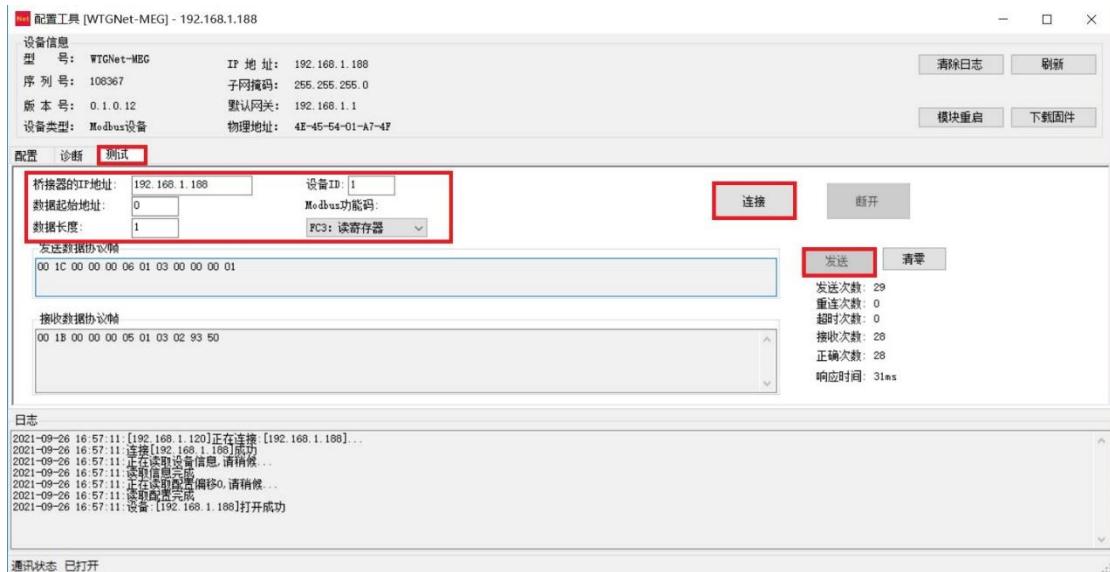
2.2.5 诊断界面

选择【诊断】选项页，打开诊断界面可以查看麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的运行情况：



2.2.6 测试界面

选择【测试】选项页，打开测试界面，设置完通讯参数，依次点击【连接】按钮----【发送】按钮，可以测试麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关和设备的 modbus 通讯；

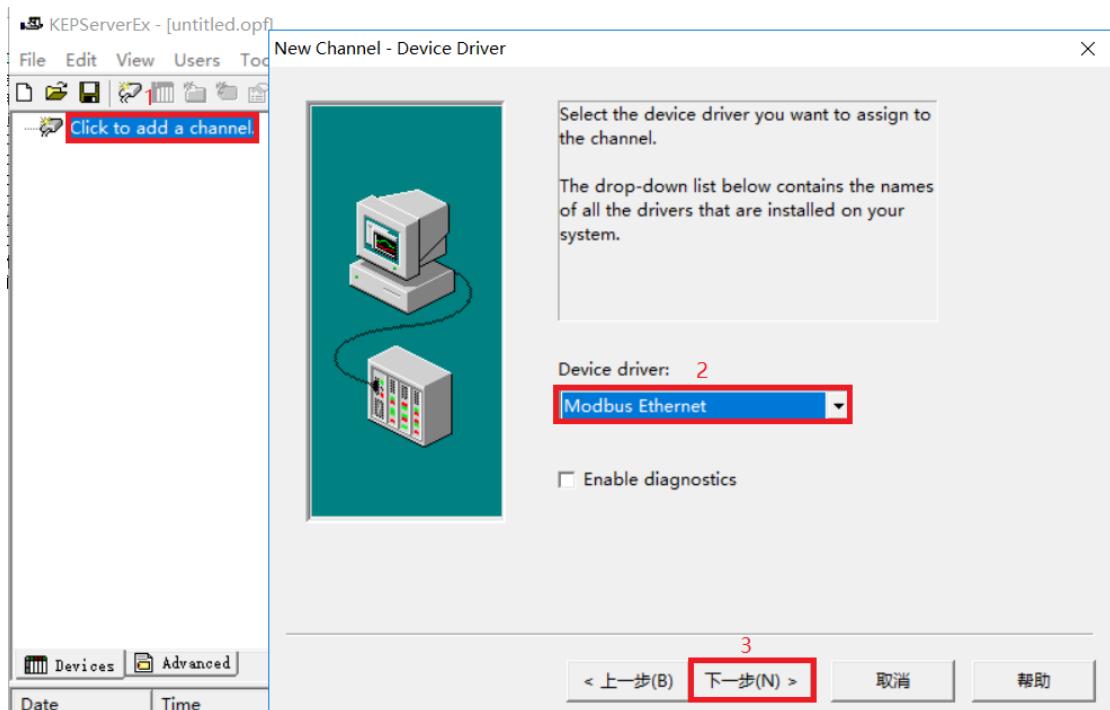


3.组态软件通讯

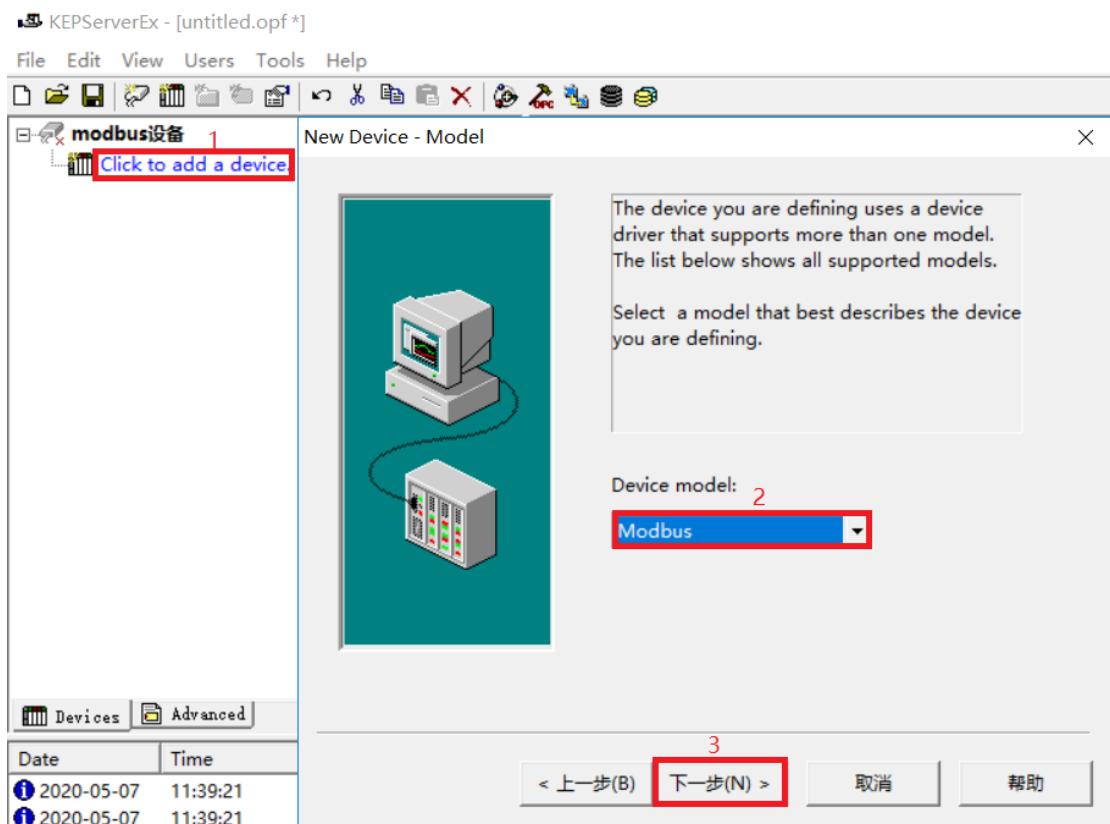
用户使用标准组态软件可以通过 MODBUS TCP 协议采集设备数据。

3.1KEPServerEX 通讯

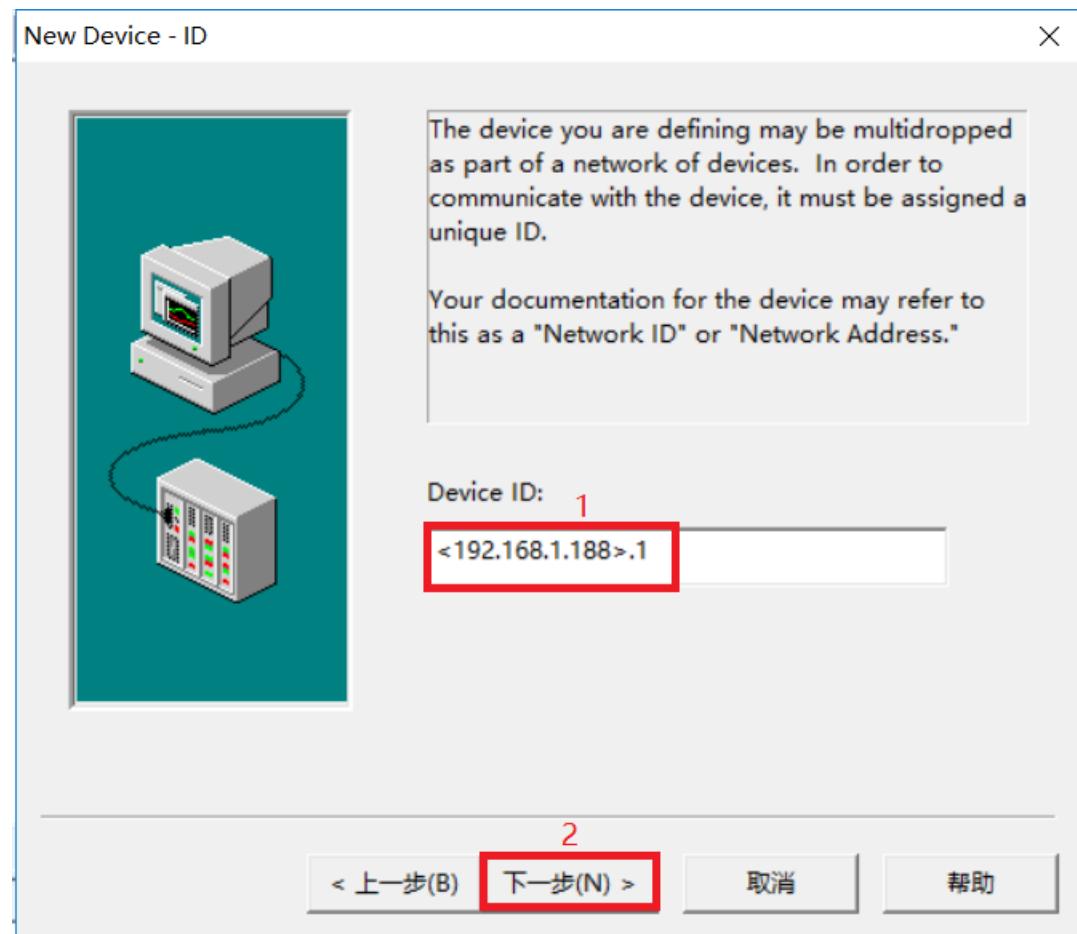
新建 channel，选择 Modbus Ethernet 驱动，点击【下一步】按钮，其它参数默认直至 channel 建立完成；



新建 device，在【Device model】处选择 Modbus，点击【下一步】按钮；



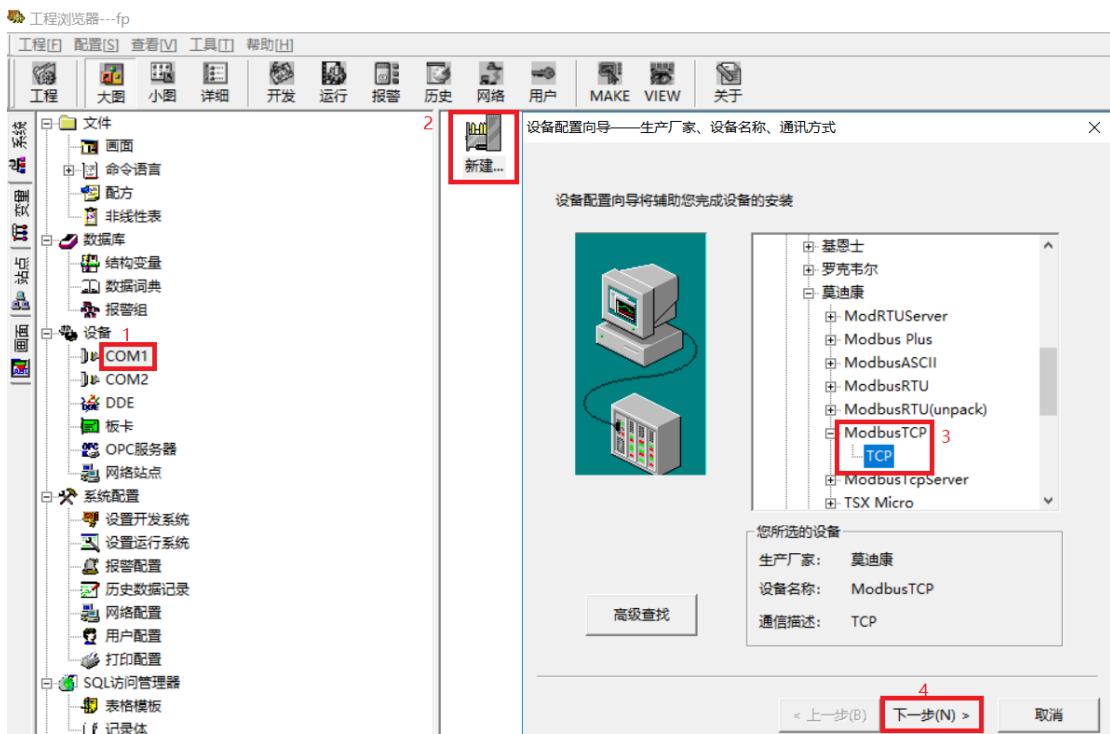
在【Device ID】处输入麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的 IP 地址，格式为<IP 地址>.设备站号，点击【下一步】按钮；



以下步骤默认即可，直至完成。

3.2 组态王（KingView）通讯

新建设备，选择【ModbusTCP】--【TCP】，点击【下一步】按钮；



任意设定一个设备名称，点击【下一步】按钮；



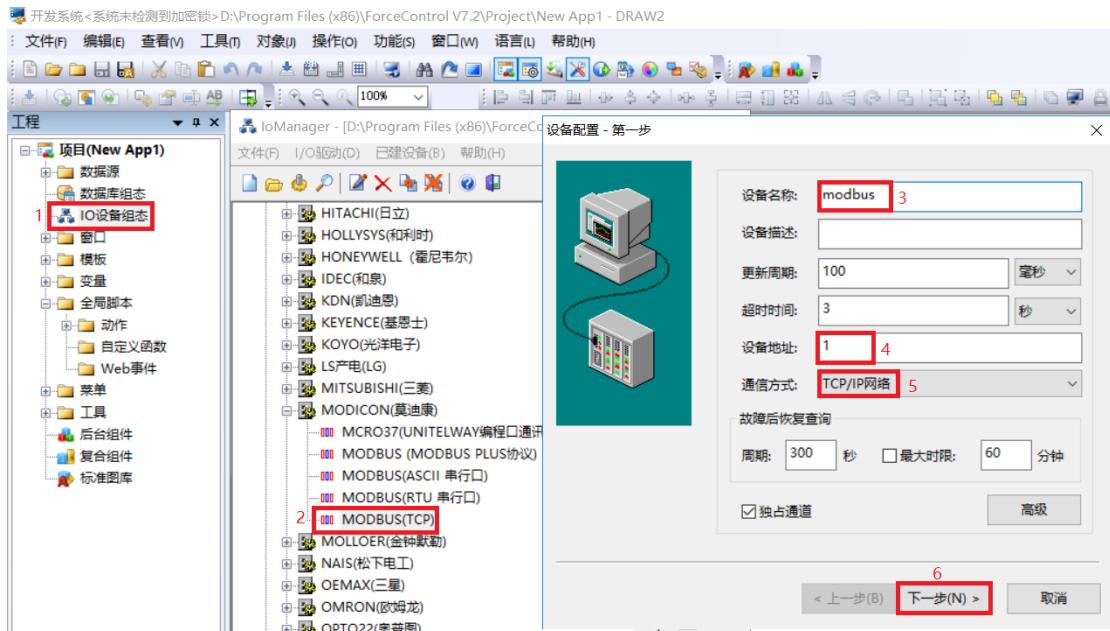
输入麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的地址，格式为【IP 地址：端口号 设备站号 / 延时时间】，默认为 192.168.1.188:502 1/50，点击【下一步】按钮；



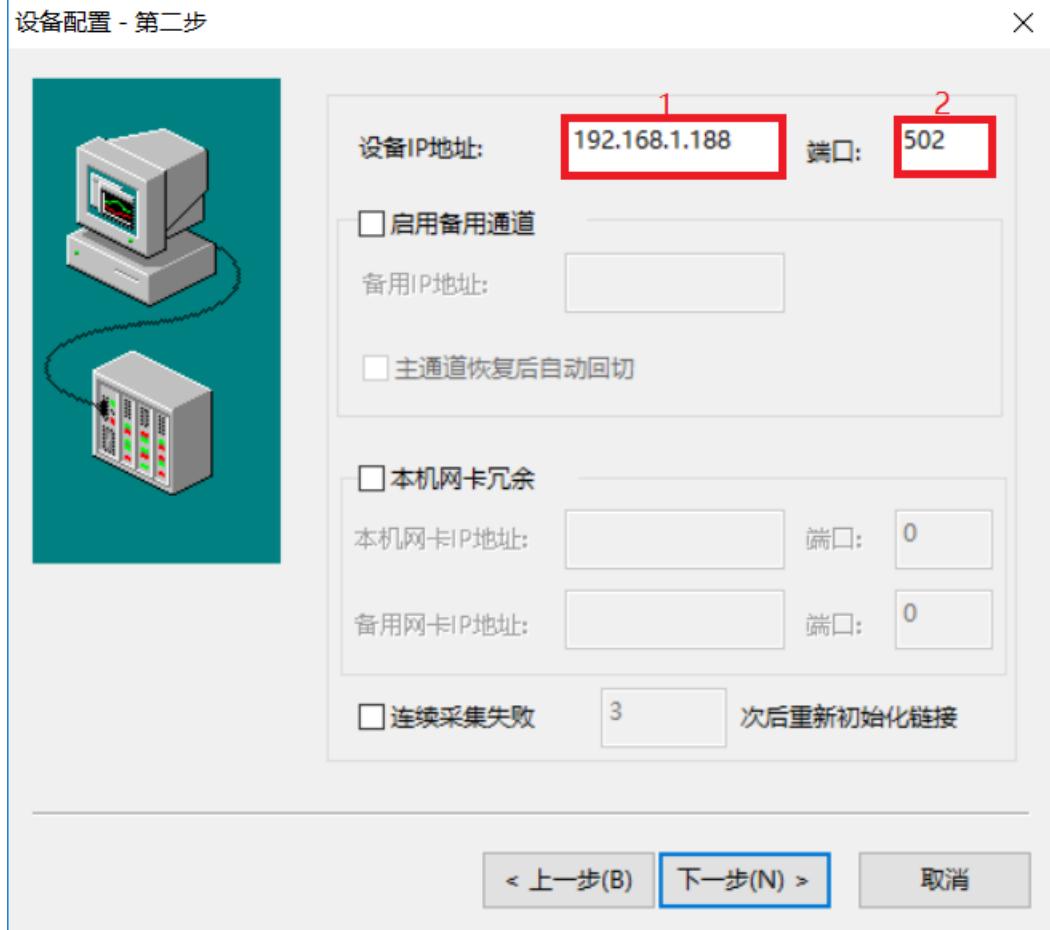
以下步骤默认即可，直至完成。

3.3 力控（ForceControl）通讯

新建 IO 设备，这里选择 MODBUS(TCP) 驱动，在设备配置中的【设备地址】输入设备的站号，【通讯方式】选择 TCP/IP 网络，点击【下一步】按钮；



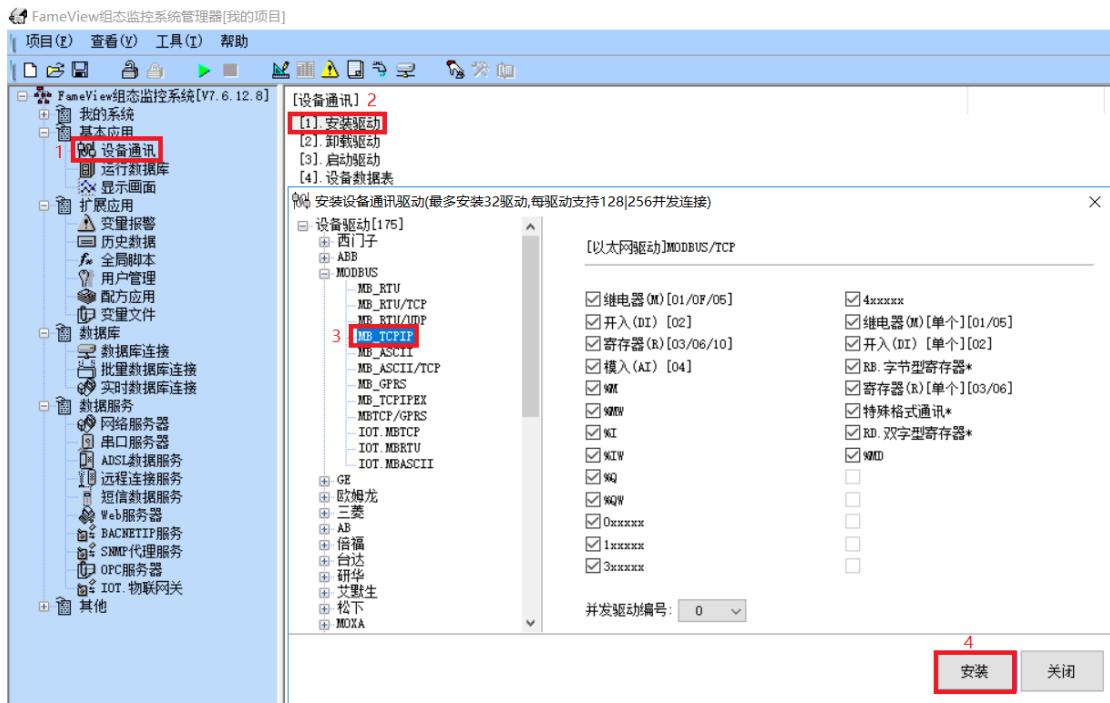
在【设备 IP 地址】处输入麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的 IP 地址，在【端口】处输入麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的端口号，默认为 502，点击【下一步】按钮；



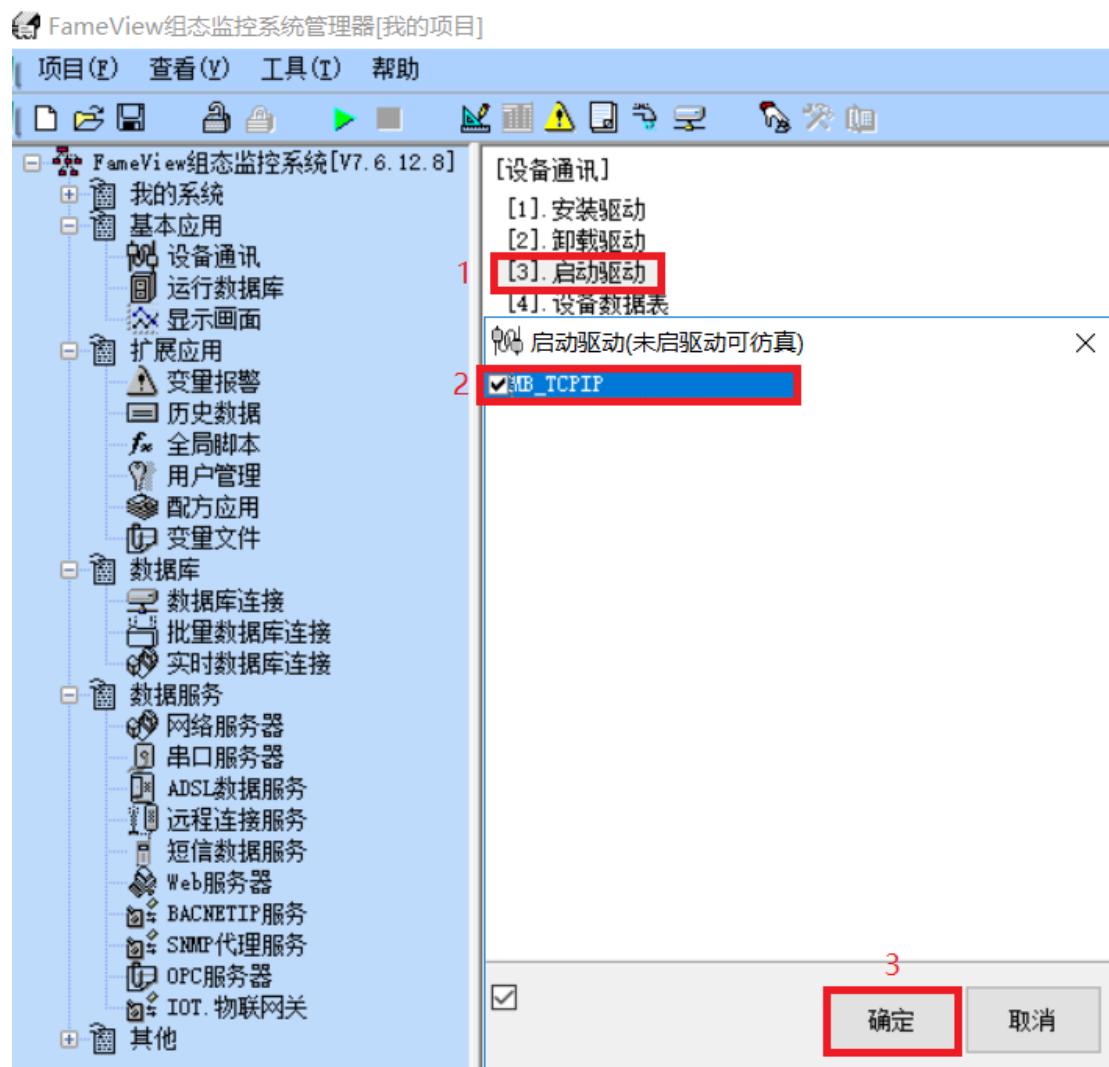
以下步骤默认即可，直至完成。

3.4 杰控（FameView）通讯

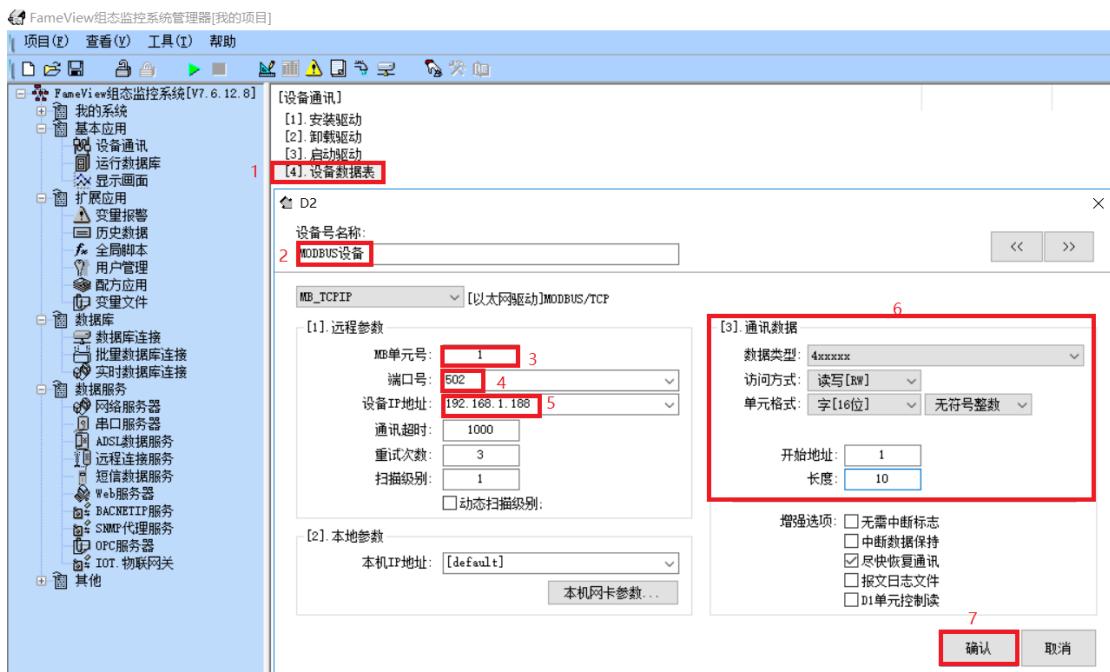
选择【设备通讯】下的【安装驱动】，这里选择 MB_TCPIP 驱动，然后点击【安装】按钮：



选择需要启动的驱动后，点击【确定】按钮；



新建【设备数据表】，【MB 单元号】输入设备的站号，【端口号】输入 502，在【设备 IP 地址】处输入麦格米特 MC 系列 PLC 数据采集网关的 IP 地址，然后设置好通讯数据后，点击【确认】按钮。



4. ModbusTCP 通讯

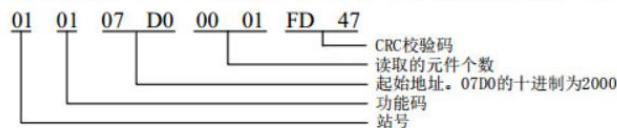
1. PLC 内部寄存器地址与 MODBUS 地址对应表：

PLC 元件与 Modbus 传输中的协议地址的对应关系：

元件	类型	物理元件	协议地址	支持的功能码	注释
Y	位元件	Y0~Y377 (8 进制编码) 共 256 点	0000~0255	01、05、15	输出的状态，元件编号为 Y0~Y7, Y10~Y17
X	位元件	X0~X377 (8 进制编码) 共 256 点	1200~01455 0000~0255	01、05、15 02	输入的状态，支持两种地址，元件编号同上
M	位元件	M0~M10239	2000~4047 12000-20191	01、05、15	
SM	位元件	SM0~SM511	4400~4655 30000-30255	01、05、15	
S	位元件	S0~S4095	6000-7023 31000-34071	01、05、15	
T	位元件	T0~T511	8000~8255 11000-11255	01、05、15	T 元件的状态
C	位元件	C0~C306	9200~9455 10000-10050	01、05、15	C 元件的状态
D	字元件	D0~D7999	0000~7999	03、06、16	
SD	字元件	SD0~SD511	8000~8255 12000-12255	03、06、16	
Z	字元件	Z0~Z15	8500~8515	03、06、16	
T	字元件	T0~T511	9000~9255 11000-11255	03、06、16	T 元件的当前值
C	字元件	C0~C199	9500~9699	03、06、16	C 元件 (WORD) 的当前值
C	双字元件	C200~C255	9700~9811	03、16	C 元件 (DWORD) 的当前值
C	双字元件	C256~C306	10000-10101	03、16	C 元件 (DWORD) 的当前值
R	字元件	R0~R32767	13000-45767	03、06、16	

注：

协议地址是在数据传输中使用的地址，协议地址与 Modicon 的数据的逻辑地址有对应关系，协议地址是从 0 开始，Modicon 的数据的逻辑地址是从 1 开始的，也就是说协议地址+1=Modicon 的数据的逻辑地址，例如：M0 协议地址是 2000，它对应的 Modicon 的数据的逻辑地址是 0：2001，在实际中对 M0 的读写是通过协议地址完成，例如对 M0 元件的读取帧（主站发出）：



5.技术参数

基本参数	产品名称:	麦格米特协议转换网关
	产品型号:	WTGNet-MEG
	描述:	麦格米特 MC 系列 PLC 的以太网通讯
产品外观	外壳颜色:	工业黑
	通讯指示灯:	Pwr/Bus
	以太网指示灯:	Link/Active
	复位按钮:	Reset
	尺寸 (L*W*H):	110*30*70mm
	重量:	100g
电源	安装方式:	35mm 导轨安装
	供电方式:	PLC 通讯口直接取电/外供 DIP2
通讯口 Com1	电压:	24VDC/100mA
	接口类型:	MD8 (RS232)
	传输速率:	1.2/2.4/4.8/9.6/19.2/38.4/57.6/115.2K BPS
	通讯协议:	MODBUS RTU/ASCII 协议
通讯口 Com2	支持设备:	麦格米特 MC 系列 PLC
	接口类型:	MD8 (RS232)
	传输速率:	1.2/2.4/4.8/9.6/19.2/38.4/57.6/115.2K BPS
	通讯协议:	MODBUS RTU/ASCII 协议
	支持设备:	台达、MCGS、威纶、proface、步科等
	接口类型	RS485

通讯口 Com3	传输速率:	1.2/2.4/4.8/9.6/19.2/38.4/57.6/115.2K BPS
	通讯协议:	MODBUS RTU/ASCII 协议
	支持设备:	Modbus 主站设备
以太网通讯口	接口类型:	RJ45
	传输速率:	10/100M
	通讯协议:	ModbusTCP
	TCP 连接数:	16
上位软件	组态软件:	WinCC、昆仑通态、组态王、力控、杰控、IFIX、INTOUCH、LABVIEW 等
	OPC 软件:	Kepware OPC、Matricon OPC
参数配置	参数工具:	WTGLink
	WEB 浏览器:	默认 IP: 192.168.1.188
工作环境	温度:	-20~85°C
	湿度:	95%非凝露
认证	电磁兼容性:	2014/30/EU
	CE	是

6.联系我们

公司名称: 无锡望天观科技有限公司

电话: 0510-83482686 转 1

微信: 13921169389

Q Q: 563196770

邮箱: zhutaiping@aliyun.com

网站: <https://www.lookskys.com/wtgnet/>